



## **BENEFICIOS DIRECTOS :**

\*SISTEMA PASIVO CERO MANTENIMIENTO,NO CONSUMO ENERGIA ELECTRICA,FACIL INSTALACION.

\*AHORRO EN CONSUMO DE GAS HASTA 90 %.AHORRE DINERO.

\*RECEPTOR SOLAR Y TANQUE DE DEPOSITO INTEGRADO EN UNA PIEZA.DISEÑO INTEGRAL ARQUITECTONICO.

\*VIDA UTIL DE 30 AÑOS CON GARANTIA CALENTADOR 10 AÑOS.ESTE SISTEMA SOLAR ES EL DE MAYOR DURACION EN EL MERCADO.

\*OPERA CON PRESION LOCAL DE AGUA.

\*MONTAJE DE FABRICA HARD IMPACT DISEÑADO ESPECIALMENTE PARA ZONAS MARITIMAS CON RESISTENCIA HURACAN CATEGORIA II.

\*100 % ECOLOGICO,NO CONTAMINA,NO REQUIERE ANTIFREEZE.

\*100 % COMPATIBLE CON PROGRAMAS INSTITUCIONALES  
COMO EMPRESA LIMPIA O HIPOTECA VERDE.

\*DEDUCCION INMEDIATA DEL 100% DISMINUYENDO ISR E IETU.